



FICHE TECHNIQUE

TrimRite[®] – UNS S42010 FT-0xx – Indice 0

Acier inoxydable martensitique trempable, offrant une meilleure tenue à la corrosion que les autres aciers inoxydables martensitiques au Chrome, pour une dureté de 51HRc

APPLICATIONS

Fabrication d'instruments chirurgicaux et dentaires.
Industries, aéronautique, chimique, pharmaceutique, et alimentaire

AVANTAGES

Offre un bon compromis résistance à la corrosion dureté à 51Hrc

NORMES

ASTM F899
ASTM A276

FORMES

BARRE

Diamètre
4,76 à 12,7 mm

Longueur
3000-3500 mm

Tolérance
h9

➤ COMPOSITION CHIMIQUE

%	C	P	Si	Ni	Mn	S	Cr	Mo	Fe
min	0,15			0,25			13,50	0,40	Solde
max	0,30	0,040	1,0	1,00	1,0	0,030	15,00	1,00	



FICHE TECHNIQUE

TrimRite® – UNS S42010 FT-0xx – Indice 0

➤ TRAITEMENT THERMIQUE

Recuit	Chauffage de 732°C à 760°C: 2 à 4 heures refroidissement. Dureté : 88/90 HRb
Trempe	Trempe à l'huile à l'air ou au gaz à 1040°C
Revenu	2 heures de 117°C à 316°C selon la dureté souhaité

➤ CARACTERISTIQUES MECANIKES

Température de revenu	Rm Résistance à la traction (MPa)	Rp 0,2 Limite d'élasticité (MPa)	Allongement (%)	RA (%)	Dureté HRc
204°C	1724	1276	14	45	51
260°C	1620	1186	15	50	47
316°C	1620	1186	15	50	47
371°C	1655	1310	14	50	48
454°C	1655	1310	14	48	48
510°C	1710	1213	15	50	49

➤ PROPRIETES PHYSIQUES

Densité (g/cm ³)	7,75
Dureté typique (HRc)	50
Module d'élasticité à 20 °C (N/mm ²)	200 x 10 ³
Chaleur spécifique (kJ/kg/K)	0,46
Résistance électrique μohm-mm	557
Magnétique	OUI

Les informations et données techniques contenues dans cette fiche ont vocation d'information uniquement. Seules les informations reportées sur nos certificats d'analyse matière feront foi.